

# LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.6)



LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.6)

September-2006

## LOCK-N-STITCH JAPAN NEWS へようこそ

### はじめに

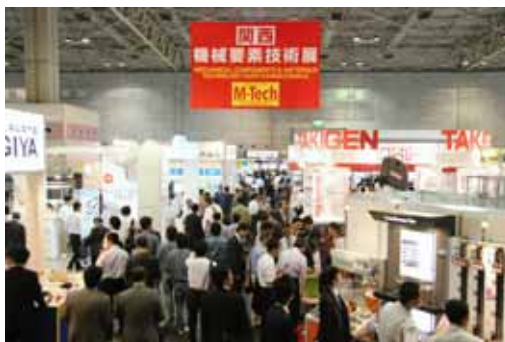
弊社は、特殊ネジを使用して、金属に発生したクラックの修理を行うエンジニアリング企業です。

第9回関西機械要素技術展の出展ブース位置が決まりましたので、ご連絡致します。

弊社ブースは、以下の場所となります。

小間番号はB654です。

ご来場をご検討の際は、弊社までご連絡ください。招待状を郵送いたします。なお、招待券がない場合は、入場料¥5,000-が必要となりますので、ご注意下さい。



<b>M-Tech 第9回 関西 機械要素技術展</b> 9th MECHANICAL COMPONENTS & MATERIALS TECHNOLOGY EXPO KANSAI(2006)		
会 期：2006年10月11日[水]～13日[金]		
会 場：インテックス大阪		
主 催：リード エグジビション ジャパン株式会社		
同時開催：第9回 関西 設計・製造ソリューション展		
小間No.	B654	に出展します



弊社ブース位置

### LOCK-N-STITCH JAPAN 施工実績について

前号では、ボルトホール補修用のインサートキットについてご紹介しましたが、今回は、弊社エンジニアによる施工実績のご紹介です。

### 目次：

LOCK-N-STITCH 関西機械要素技術展 出展のご案内	1
LOCK-N-STITCH JAPAN 施工実績について	2～3

### ハイライト：

- 第9回関西機械要素技術展出展のご案内
- LOCK-N-STITCH JAPAN施工実績



The Art of Crack Repair  
& Thread Inserts

本件は、米国の船舶管理会社の船舶が、日本でドック入りした際に、エンジンの破損部分修理するにあたり、弊社技術を採用して頂いた事例です。

修理期間: 2006年8月24日 ~ 8月27日

**施工開始 ~ スティッチング工程**



破損状況



破損部分破断面加工



破損部分用パッチ加工品



パッチ仮止め状況



ドリル工程



スティッチング状況



スティッチング状況



スティッチング完了

**CASTMASTER™**

特殊ネジ  
(Cシリーズスティッチングピン)の特徴  
ねじを締め込むことで牽引力が発生します。  
施工箇所には耐圧力性能を持たせることが可能です。  
(200kgf/cm<sup>2</sup>以上)

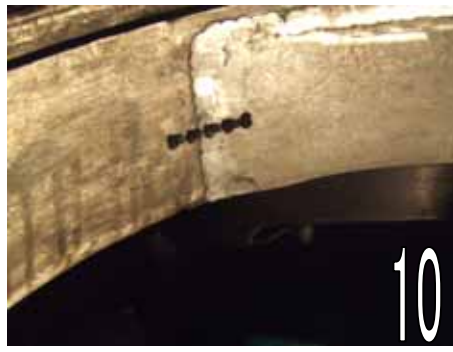


The Art of Crack Repair & Thread Inserts

LNS LOCK施工 ~ 施工完了



LOCK施工用治具



LOCKドリル工程完了



LOCK 施工状況



LOCK 固定ピン施工



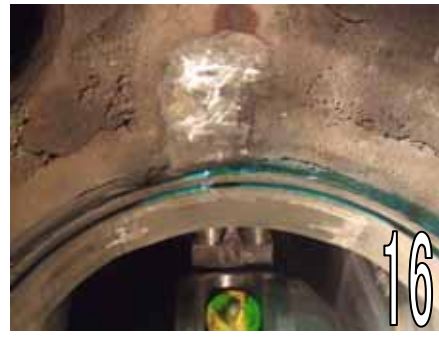
LOCKドリル工程完了



LOCK 施工状況



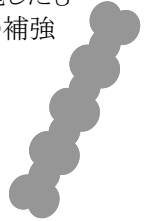
表面仕上



施工完了

**LNS LOCK**

クロムモリブデン鋼SCM430に焼き入れ処理を施したもので、クラック部の補強に使用されます。



〒950-1184  
新潟市北場1087番地9

電話 025(370)6622

FAX 025(377)0033

Email: info@lnsjapan.com

[www.lnsjapan.com](http://www.lnsjapan.com)

金属クラック修理の革新!!



The Art of Crack Repair  
& Thread Inserts

**解説**

弊社技術は、クラックだけでなく、本件の様に一部が欠損してしまった場合でも修理が可能です。お困りの際は、弊社までご相談下さい。

**あとがき**

この度は、本ニュースレターを最後までご覧頂きありがとうございました。

今後も、弊社の活動の内容や施工実績など、皆様にお知らせして行きたいと考えております。