

LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.12)



LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.12)

April 2007

LOCK-N-STITCH JAPAN NEWS へようこそ

はじめに

弊社は特殊ネジを使用して、金属に発生した亀裂の修理を行うエンジニアリング企業として活動しております。

今号では、技術者のためのインダストリアル製品情報誌『IPG』に、弊社技術が掲載されましたので紹介させていただきます。

IPG 4月号 Full-Torque KIT 商品紹介

技術者のためのインダストリアル製品情報誌『IPG』4月号に弊社の販売商品“ Full-Torque KIT ”が誌面の製品紹介案内のページに掲載されました。

目次:

IPG	1
4月号 製品紹介案内	
記事	
国外修理事例紹介	2

IPG 2007年4月号

ネジ穴補修用キット
恒久的な雌ネジ補修用キット

ロックン ステッチ ジャパン(株)
tel.025-370-6622

“Full-Torque”は、新聞発の外径上向きネジ山構造で周辺母材を引き寄せ、母材の強化を行うことで、応急的修理ではなく、恒久的な修理を行うネジ穴補修用キット。作業工程は、ドリル作業/タップ作業/製品施工と誰でも簡単に行える。サイズ在庫はφ6~φ24mmまで。サイズやピッチ、各種材質へのオーダーにも対応可能。

請求No.0473025

IPG 4月号表紙

誌面製品紹介案内ページ

国外修理事例紹介

今回紹介する案件は、米国の実績でカスタムトラックのエンジン(カミンズの5.9L)を車上にて修理を行ったものです。この修理は弊社特殊ピン(ステッチングピン)を用いて亀裂の補修と、『パッチ』と呼ばれる金属のあて布工法を用いてエンジンブロックの肉厚が薄くなった部位の補修を行いました。



The Art of Crack Repair
& Thread Inserts

国外修理事例紹介



車上修理状況



エンジンブロックの亀裂状況



水漏れ箇所補修状況



『パッチ』製作状況



『パッチ』施工状況



施工後の表面仕上

解説

この施工は車上で行うことで当然ながら工期の短縮が可能となります。
工場での修理には車上からエンジンを降ろすという作業が伴います。この作業を行うには、エンジンの周りに付随している部品を外さなくてはなりません。経年劣化や腐食により脱着が難しく、壊さなくてはいけない状態の部品や再使用不可部品などがあり、これらの部品の手配も必要となります。

このようなことから本件では車上作業にて、ベストな施工を行いました。

また火を使わないことから環境にも優しく、作業前後の熱養生が不要で、安全性に優れた工法でコスト的メリットもございます。

あ тогоき この度は、本ニュースレターを最後までご覧頂きありがとうございました。

今後も、弊社の活動の内容や施工実績など、皆様にお知らせして行きたいと考えております。

CASTMASTER™

特殊ネジ
(Cシリーズスティッチングピン)の特徴
ねじを締め込むことで牽引力が発生します。
施工箇所には耐圧力性能を持たせることが可能です。
(19.6MPa以上)



LNS LOCK

クロムモリブデン鋼SCM430に焼き入れ処理を施したもので、クラック部の補強に使用されます。



Full-Torque Insert

ボルトホールへの補修に使用されるものです。従来品に比べ、母材の周囲に拡散力を生じない為、補修する部品の母材強度を低下させることなく補修できます。



The Art of Crack Repair & Thread Inserts