

LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.20)



LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.20)

January 2009

LOCK-N-STITCH JAPAN NEWS へようこそ

はじめに

弊社は、特殊ネジを使用して、金属に発生したクラックの修理を行うエンジニアリング企業として活動しております。

本年も不定期ではありますが修理実績などを含めたメールマガジンを昨年同様に発行してまいります。

ご愛読の程、宜しくお願ひいたします。

【こんなトラブルはありませんか？】

ねじ穴が「かじって」しまった。。。

ねじ穴不良によりボルトが抜け出た。。。

ねじ穴がバカになった。。。

ボルトが抜けなくて切断し、ねじ穴が埋まってしまった。。。

特にアルミのねじ穴でのトラブルはありませんか？



暫定対策として

< 暫定対策 >

ねじ穴をオーバーサイズにする。

ねじ穴部が薄肉な場合は不可能。

ボルトサイズが異なるので締付トルクに注意が必要。

規格の異なるボルト（ピッチなど）で強制的に固定を行う。

締付力が不足、不均一になる。

再度の使用が不可能。

ねじ穴補修用スプリング（ヘリサート、ヘリコイル）を使用。

バネ形状なので緩んでボルトが止まらないことがある。

次回脱着時に破損、抜け出しなどが起こる場合がある。

強靭なねじ穴の補強が不可能。



ヘリサート(E-サート)



～ の問題を解決した「ねじ穴補修スリーブ」

< 恒久対策 >

弊社のねじ穴補修用スリーブ「Full-Torque」はスリーブ形状とすることに加えて外径の特殊形状により、抜け出ることのないねじ山補修スリーブになります。

スリーブには焼き入れ処理を施しておりますので、ねじ山破損などの再トラブルは発生しません。

大径のねじ穴や弊社エンジニアでの施工なども御相談ください。

ヘリサートなどで修理対応をされていて、恒久対策として不満をお持ちのお客様はいらっしゃいませんか？

適用箇所を考えてください。

利用してみたいけど・・・効果を確認してみたい・・・

というお客様には、サンプルを提供いたします。

（特殊サイズ等の適用箇所によっては、対象外になりますので予め御了承ください）

まずは御相談ください。



「Full-Torque」キット内容

また3月末まで初回注文のお客様に限り20%割引でねじ穴補修用キットを販売いたします。

目次: page

ねじ穴のトラブルについて

ねじ穴補修実績
(バイスねじ穴) 2

ハイライト:

ねじ穴補修用スリーブ
「Full-Torque」のご紹介

ねじ穴補修実績



The Art of Crack Repair
& Thread Inserts

【ねじ穴補修実績紹介】

ねじ穴補修用スリーブ「Full-Torque」を用いた補修例をご紹介します。
どこにでもあるような「バイス」のねじ山かじり補修事例になります。



バイスのワーク固定用ねじ穴が破損



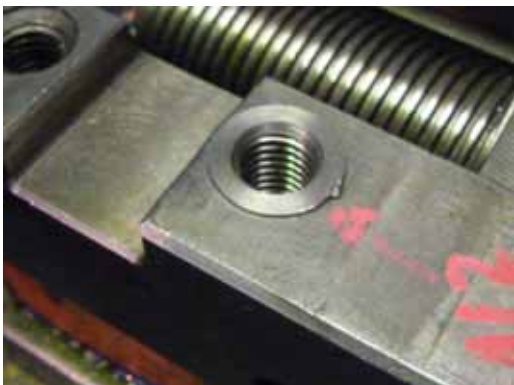
弊社スリーブ施工の為の穴加工作業



弊社スリーブ施工の為のタップ作業



穴加工作業完了



特殊スリーブ(Full-Torque)施工



特殊スリーブ(Full-Torque)施工完了

< 解説 >

ワークの固定などに使用するねじは頻繁に脱着を行います。脱着回数が多くなると、ねじ穴がダメになる可能性も高くなります。

本件もゴミが付着したままボルトを締めてしまい、ねじ山がかじってしまいました。脱着回数が多いことから、お客様がヘリサートにて補修を行うことを躊躇しておりました。結果的に弊社スリーブにして「大変よかった」というお言葉をいただきました。

あとがき

この度は、本ニュースレターを最後までご覧頂きありがとうございました。

今後も、弊社の活動の内容や施工実績など、皆様にお知らせして行きたいと考えております。

CASTMASTER™

特殊ネジ
(Cシリーズスティッチング
ピン)の特徴
ねじを締め込む
ことで牽引力が
発生します。
施工箇所には
耐圧力性能を
持たせることが
可能です。
(19.6MPa以上)



LNS LOCK

クロムモリブデン鋼SCM430
に表面処理を施した
もので、クラック部の
補強に使用されま
す。



Full-Torque Insert

ねじ穴の補修に使用され
るものです。従来品に比
べ、母材の周囲に拡散力を
生じない為、補修する部品
の母材強度
を低下させ
ることなく
補修できま
す。



The Art of Crack Repair
& Thread Inserts