

LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.10)



LOCK-N-STITCH JAPAN News Letter(vol.10)

January—2007

LOCK-N-STITCH JAPAN NEWS へようこそ

はじめに

弊社は特殊ネジを使用して、金属に発生したクラックの修理を行うエンジニアリング企業として活動しております。

新年を迎え、弊社の活動がよりいっそう皆様のお役に立てる様、努力して参りたいと考えております。

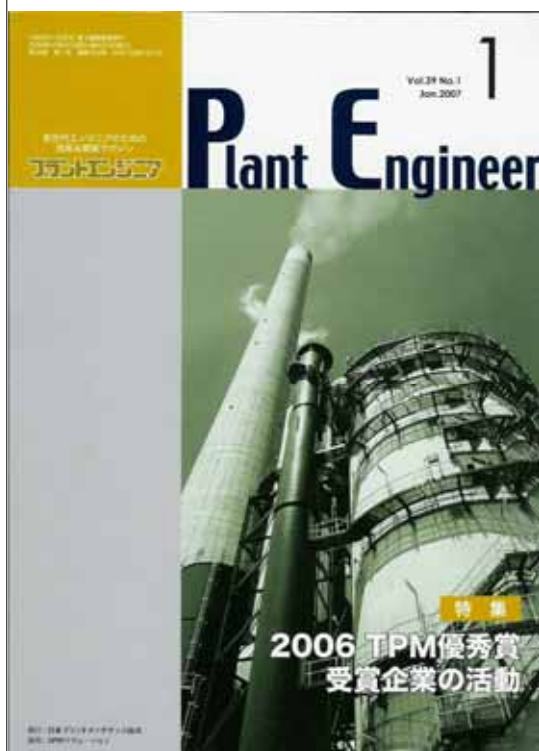
Plant Engineer 1月号 広告掲載

エンジニアのための技術情報誌「プラントエンジニア」1月号に広告を掲載させて頂きましたので、ご紹介させていただきます。

目次:

Plant Engineer 1
1月号 広告掲載

ステンレス製LOCK
使用方法 2



新技術 金属クラック修理の革新
～熱を使わない修理方法～

The Art of Crack Repair & Thread Inserts

【溶接以外の修理方法 あなたはご存知ですか?】

Case1 ボンプケーシングのクラック

施工前 施工過程 施工後

Case2 熱配管の腐蝕

施工前 施工過程 施工後

火を使わず、修理できます!(熱処理無し)
・物質ピンと補修材で母材の強度を維持!

【ボルトホールへの恒久的修理】

Full-Torque インサート

内径部の特殊な形状により両面に牽引力を発生する為、補修箇所周辺の強度を落とすことはありません。
また、内径部には補修前と同じネジを挿入することが可能です。従来のセンター入り加工での強度アップが可能です。

Full-Torque ボルトナット 施工例

Full-Torque ボルトナット 施工例

LOCK-N-STITCH JAPAN 株式会社
ロック・ステッチ・ジャパン

〒950-1126
新潟市北場1087-10
電話 025(370)6422
FAX 025(377)0033
Email: info@lrsjapan.com
URL: http://www.lrsjapan.com

新技術のメリット
溶接修理に内クラックが入ったとご心配はございませんか?
溶接修理の場合、熱が加わる為修理後に熱ひずみにより、クラックが発生することがあります。弊社は熱は作業工程で加わることのない、熱ひずみによる内クラックの発生がありません。また、熱養生も不要の為、見納期での作業が可能です。
【特に設備の修理においては、弊社の技術のメリットを最大限に活かします。】
最近より当社では、弊社エンジニアによる現場施工を承ります。Full-Torque インサートについてはキック販売も行っています。

プラントエンジニア1月号表紙

広告原稿内容

ステンレス製特殊ネジ入荷のお知らせ

以前から、ご要望が多かったステンレス製の特殊ネジについて、この度少量ですが入荷致しました。材質はSUS304となります。ステンレス製機器でもちょっとした亀裂であれば、在庫分にて対応可能です。ステンレス製品での亀裂でお困りであれば、ご一報頂ければ幸いです。また、ステンレス製のLOCKも在庫しております。今回はステンレス製LOCKの使用方法について紹介させていただきます。



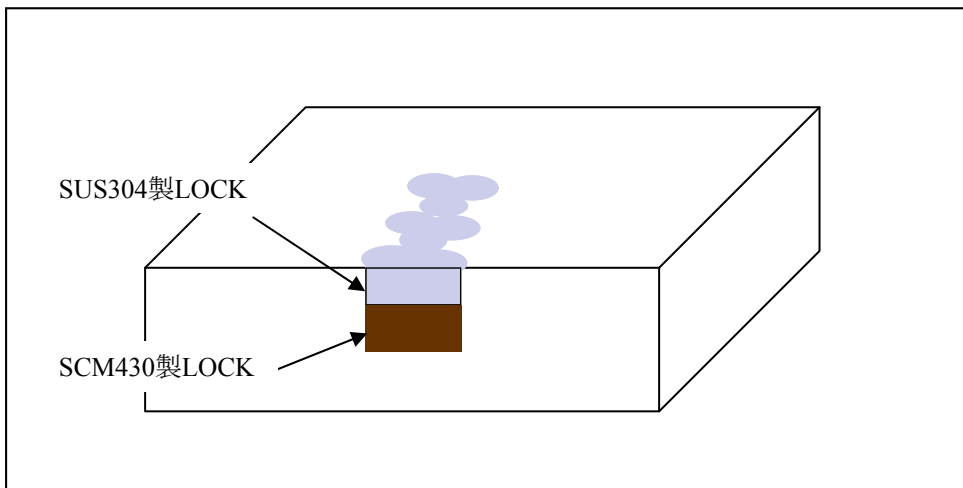
The Art of Crack Repair
& Thread Inserts

LOCKによる補強が必要なステンレス機器の修理について

突発的な衝撃によって発生した亀裂の場合、亀裂に沿って弊社特殊ネジを施工することで修理できますが、使用中に常に応力がかかるような場合、亀裂を横切るようにLNS LOCKを施工する必要があります。通常、このLOCKはクロムモリブデン鋼SCM430製を使用し、十分な強度が確保できるLOCKサイズ及び数量を選択します。しかしながら、ステンレス製の機器の場合、腐食防止を目的として、材質が選択されている為、そのままでは、表面のLOCKが腐食することが考えられます。そこで、このような場合、下図のような施工方法が選択されます。



ステンレス製(SUS304)特殊ネジ及びLOCK写真



ステンレス製LOCK施工断面図

解説

まず、下部に強度を確保する為のクロムモリブデン製のLNS LOCKを挿入し、表面にはステンレス製のLOCKを挿入することで、LOCK施工部表面の腐食を防止することが出来ます。

なお、上記の方法に比べ若干強度は落ちますが、ステンレス製LOCKのみの施工も可能です。

国内の工場のステンレス製設備に発生した亀裂に対して、弊社ステンレス製特殊ネジを施工した実績もあります。

あとがき

この度は、本ニュースレターを最後までご覧頂きありがとうございました。

今後も、弊社の活動の内容や施工実績など、皆様にお知らせして行きたいと考えております。

CASTMASTER™

特殊ネジ

(Cシリーズスティッチングピン)の特徴

ねじを締め込むことで牽引力が発生します。

施工箇所には耐圧力性能を持たせることが可能です。(200kgf/cm²以上)



LNS LOCK

クロムモリブデン鋼SCM430に焼き入れ処理を施したもので、クラック部の補強に使用されます。



Full-Torque Insert

ボルトホール補修に使用されるものです。従来品に比べ、母材の周囲に拡散力を生じない為、補修する部品の母材強度を低下させることなく補修できます。



The Art of Crack Repair
& Thread Inserts